

DETERMINAREA REZISTENȚEI LA FRECARÉ



1. Noțiuni introductive

Aparatul este utilizat pentru determinarea rezistenței la frecare, în special în cazul țesăturilor de lână. Rezistența se exprimă fie ca diferență de masă între masa inițială a probelor și masa în urma frecării, fie numărul de cicluri de frecare până în momentul distrucției zonei solicitate.

2. Scopul lucrării

Lucrarea are drept scop determinarea rezistenței la frecare a produselor textile.

3. Aparat necesare

- aparatul Martindale pentru țesături tip lână;
- ștanța pentru decuparea mostrelor.

4. Mod de lucru

Mostrele de țesături se poziționează pe capetele de frecare (1), iar pentru un contact mai bun pe zona de frecare, pe fiecare cap de frecare se atașează o greutate (2) a cărei masă este corelată cu grosimea țesăturii. Se stabilește numărul de cicluri de frecare și metoda de determinare a rezistenței la frecare. Se fac maxim 4 determinări în paralel, corespunzător numărului de capete de frecare de pe aparat. Mișcarea impusă capetelor de frecare poate fi rectilinie, circulară sau combinată. După un anumit număr de cicluri de frecare (stabilit) mostrele se cântăresc sau se analizează vizual pentru determinarea semnelor de apariție a distrucției suprafeței. Rezultatele obținute în cazul utilizării metodei scăderii masei prin pierderea fibrelor se trec în tabelul de mai jos.

Mostra	Masa mostrei, m [g]						
	m_i	m_1	m_2	m_3	m_4	...	m_n
1.							
2.							